

ENMIENDA N° 05
LICITACIÓN PÚBLICA INTERNACIONAL N° 01-2022/KfW-
SEDAPAL

**Contratación de Construcción, Suministro, Montaje, Puesta en
Marcha, Operación y Mantenimiento de la Planta de
Tratamiento de Aguas Residuales PTAR La Atarjea**

Lima 29 de setiembre de 2022

La presente Enmienda prevalece sobre todos los otros documentos de licitación, los mismos que son modificados en lo pertinente, por lo establecido a continuación:

Sección II - Datos de Calificación y Licitación:

Página N° 31

Donde dice:

| | |
|----------------|--|
| IAO 7.1 | <p>La dirección del Contratante para finés de aclaración únicamente es:</p> <p>AUTOPISTA RAMIRO PRIALE N° 210 – LA ATARJEA EL AGUSTINO</p> <p>Atención: Comité de Selección</p> <p>Dirección:</p> <p>Autopista Ramiro Prialé</p> <p>Número: 210</p> <p>Ciudad: La Atarjea - El Agustino</p> <p>Código postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> <p>Teléfono: 317-3000</p> <p>Dirección electrónica: gquezadat@sedapal.com.pe japazar@sedapal.com.pe</p> <p>La fecha límite para que el Contratante reciba solicitudes de aclaración es: 15 de setiembre de 2022.</p> |
|----------------|--|

Debe decir:

| | |
|----------------|--|
| IAO 7.1 | <p>La dirección del Contratante para finés de aclaración únicamente es:</p> <p>AUTOPISTA RAMIRO PRIALE N° 210 – LA ATARJEA EL AGUSTINO</p> |
|----------------|--|



| | |
|--|---|
| | <p>Atención: Comité de Selección</p> <p>Dirección:</p> <p>Autopista Ramiro Prialé</p> <p>Número: 210</p> <p>Ciudad: La Atarjea - El Agustino</p> <p>Código postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> <p>Teléfono: 317-3000</p> <p>Dirección electrónica: dburgosl@sedapal.com.pe japazar@sedapal.com.pe</p> <p>La fecha límite para que el Contratante reciba solicitudes de aclaración es: 15 de setiembre de 2022.</p> <p>La fecha límite de publicación del pliego de absolución de consultas y las enmiendas correspondientes por el Contratante: 31 de octubre de 2022</p> |
|--|---|

Páginas N° 34 y N° 35

Donde dice:



D. Presentación y apertura de los Documentos de Calificación y de la Ofertas

| | |
|-----------------|--|
| IAO 22.1 | <p>El Documento de Calificación original y la Oferta original deberán presentarse a más tardar:</p> <p>Fecha: 13 de octubre de 2022</p> <p>Hora: 10:00 am</p> <p>a la siguiente dirección, que deberá ser la dirección principal para la entrega de la Oferta dentro de plazo:</p> <p>Atención: Guillermo Quezada Távara</p> <p>Dirección: Autopista Ramiro Prialé 210 La Atarjea El Agustino – Lima 10</p> <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio Sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> |
| IAO 25.1 | <p>Lugar donde se realizará la apertura de los Documentos de Calificación y las Ofertas:</p> <p>Dirección: Autopista Rasmiro Prialé 210 La Atarjea – Lima 10</p> |



| | |
|--|---|
| | <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> <p>Fecha: 13 de octubre de 2022</p> <p>Hora: 10:30 am.</p> <p>Para proceder a la apertura de Ofertas, no se exige un número mínimo de Ofertas.</p> |
|--|---|

Debe decir:

D. Presentación y apertura de los Documentos de Calificación y de la Ofertas

| | |
|-----------------|---|
| IAO 22.1 | <p>El Documento de Calificación original y la Oferta original deberán presentarse a más tardar:</p> <p>Fecha: 30 de noviembre de 2022</p> <p>Hora: 10:00 am</p> <p>a la siguiente dirección, que deberá ser la dirección principal para la entrega de la Oferta dentro de plazo:</p> <p>Atención: David. F. Burgos Larrea</p> <p>Dirección: Autopista Ramiro Prialé 210 La Atarjea El Agustino – Lima 10</p> <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio Sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> |
| IAO 25.1 | <p>Lugar donde se realizará la apertura de los Documentos de Calificación y las Ofertas:</p> <p>Dirección: Autopista Rasmiro Prialé 210 La Atarjea – Lima 10</p> <p>Número de Piso/Oficina: Tercer Piso del Edificio sede Principal / Oficina del Equipo Proyectos Especiales de SEDAPAL</p> <p>Ciudad: El Agustino</p> <p>Código Postal: Lima 10</p> <p>País: Perú</p> <p>Fecha: 30 de noviembre de 2022</p> <p>Hora: 10:30 am.</p> <p>Para proceder a la apertura de Ofertas, no se exige un número mínimo de Ofertas.</p> |

