



Equipo Proyectos Especiales

Llamado a Licitación

República del Perú

Nº de Ref.: Contrato de Préstamo KfW (BMZ) Nº 2008 66 277

Ref.: Licitación Pública Internacional Nº 01-2022/KfW-SEDAPAL para la "Contratación de Construcción, Suministro, Montaje y Puesta en Marcha, Operación y Mantenimiento de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales - PTAR La Atarjea" del Proyecto: Esquema Cajamarquilla, Nievería, Cerro camote – Ampliación de los Sistemas de Agua Potable y Alcantarillado de los Sectores 129, 130, 131, 132, 133, 134 y 135 – Distritos de Lurigancho y San Antonio de Huarochirí.

Entidad Ejecutora del Proyecto: La Empresa de Servicio de Agua Potable y Alcantarillado de Lima (SEDAPAL), República del Perú

Por la presente, la empresa de Servicio de Agua Potable y Alcantarillado de Lima (SEDAPAL)-Perú, invita a empresas calificadas ya sean constructoras individuales, consorcios o asociación en participación (APCA), a presentar un documento de licitación, para la construcción de la siguiente obra:

- Planta de Tratamiento de Aguas Residuales La Atarjea.
- Puesta en Marcha, Operación y Mantenimiento.

El Proyecto: Se encuentra financiado en el marco de la Cooperación Financiera entre Perú y Alemania, la construcción de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) de La Atarjea, como parte integrante del "Esquema Cajamarquilla, Nievería y Cerro Camote - Ampliación de los Sistemas de Agua Potable y Alcantarillado de los Sectores 129, 130, 131, 132, 133, 134 y 135-Distrito de Lurigancho y San Antonio de Huarochirí".

Para participar en la Licitación, los solicitantes deberán cumplir con los requisitos establecidos en los Documento de Licitación. Las empresas constructoras, consorcios o APCA, deberán presentar la documentación completa que se solicita y cumplir con los requisitos.

La selección de la empresa calificada se realizará conforme a la "Directrices para la contratación de Obras en el marco de la Cooperación Financiera con países miembros" del KfW.

Los interesados en participar en la Licitación, deberán solicitar los Documentos de Licitación mediante Carta debidamente suscrita e indicando los datos principales de la empresa participante, a los correos electrónicos: japazar@sedapal.com.pe, con copia a: gquezadat@sedapal.com.pe.

Solo se tomarán en cuenta las empresas que soliciten mediante carta, su inscripción a través de las direcciones de correo electrónico antes indicadas.

La carta y documentación deberán ser presentadas en idioma español y dirigidas al Comité de Selección, señalando: "Documento de Licitación – Licitación Pública Internacional Nº 01-2022/KfW-SEDAPAL para "La Contratación de Construcción, Suministro, Montaje y Puesta en Marcha, Operación y Mantenimiento de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales - PTAR La Atarjea".

Las empresas interesadas, con personal calificado, instalaciones apropiadas y experiencia en la ejecución de proyectos similares deberán entregar la Documentación de la Licitación de manera física a la dirección indicada a continuación, **a más tardar a las 10:00 a.m. hora de Perú del día jueves 25 de agosto de 2022.**

SEDAPAL (Servicio de Agua Potable y Alcantarillado de Lima)

EPE – Equipo Proyectos Especiales

Atención: Ing. Guillermo Quezada Távara – Jefe de Proyecto

Autopista Ramiro Prialé Nº 210 – El Agustino – Lima 10 – Perú

Tel: (51-1) 317-3037