

**ANTECEDENTES**

La construcción de la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) "Puente Piedra" fue impulsada por SEDAPAL para tratar los desagües del distrito de Puente Piedra.

Características	Descripción
Caudal de Diseño	422 l/s
Sistema de Tratamiento	Lodos activados-SBR

**UBICACIÓN**

Distrito San Martín de Porres

**COMPONENTES**

- Sistema de Pretratamiento:
  - . Rejas
  - . Desarenadores
- Sistema de Tratamiento:
  - . Tanques de Aireación
  - . Sedimentadores
- Sistema de Desinfección.
- Sistema de Deshidratación de lodos

